

**Εβδομαδιαίο Πρόγραμμα**  
**Β΄ ΛΥΚΕΙΟΥ ΝΟΜΙΚΕΣ - ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΕΣ ΚΑΙ ΚΟΙΝΩΝΙΚΕΣ ΕΠΙΣΤΗΜΕΣ**  
**1<sup>ο</sup> & 3<sup>ο</sup> Επιστημονικό Πεδίο**  
**ΧΕΙΜΕΡΙΝΑ ΤΜΗΜΑΤΑ**  
**Έναρξη χειμερινών τμημάτων από Αρχές Σεπτεμβρίου**

<b>ΜΑΘΗΜΑ</b>	<b>ΩΡΕΣ</b>
ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΛΩΣΣΑ	3
ΑΡΧΑΙΑ ΑΓΝΩΣΤΟ	2
ΣΥΝΤΑΚΤΙΚΟ	1
ΓΡΑΜΜΑΤΙΚΗ	1
ΚΟΙΝΩΝΙΟΛΟΓΙΑ	1
<b>Σύνολο</b>	<b>8</b>
<b>Μαθήματα επιλογής</b>	
ΑΛΓΕΒΡΑ	2
ΦΥΣΙΚΗ	2